

LORCH

AFFILATURA ELETTRODI DI TUNGSTENO CON TEG 4.0

Formazione prodotto

AGENDA

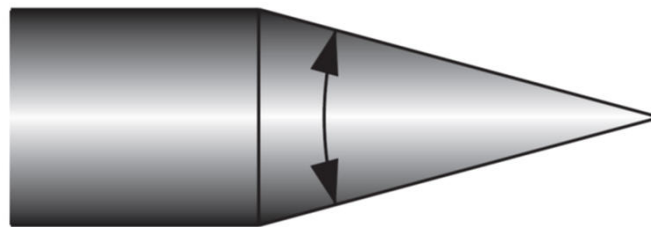
1. Perché affilare gli elettrodi di tungsteno con una attrezzatura specifica?
2. Dove può essere usata?
3. Come funziona?
4. Perché scegliere TEG 4.0?

**PERCHÉ
AFFILARE GLI ELETTRODI DI TUNGSTENO
CON UNA ATTREZZATURA SPECIFICA?**

PERCHÉ AFFILARE GLI ELETTRODI DI TUNGSTENO CON UNA ATTREZZATURA SPECIFICA?

AFFILATURA PRECISA, AFFIDABILE E DI QUALITÀ

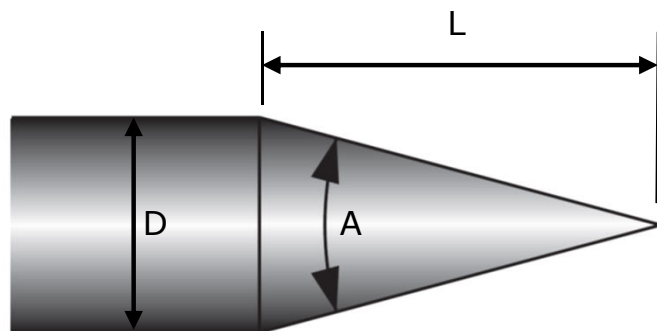
- L'elettrodo, prima di essere utilizzato deve essere affilato perché la punta assuma una forma conica.
- In questo modo si aumenta la sua capacità di emettere elettroni e si indirizza più facilmente questi ultimi sul punto che si vuole saldare.
- Si ottiene quindi un buon riscaldamento del bagno anche con correnti relativamente basse.



PERCHÉ AFFILARE GLI ElettRODI DI TUNGSTENO CON UNA ATTREZZATURA SPECIFICA?

AFFILATURA PRECISA, AFFIDABILE E DI QUALITÀ

- Rispetto delle dimensioni di affilatura (vedi tabella)
- Ripetitività dell'affilatura
- Rispetto del senso di affilatura (influisce sulla trasmissione di corrente)



- Nella pratica, spesso $L = 1,5/2 \times D$

Corrente di saldatura (A)	Angolo di affilatura (A°)
10 ÷ 50	15° ÷ 30°
50 ÷ 200	30° ÷ 45°
> 200	45° ÷ 75°

Tabella: Dimensioni di affilatura

**DOVE
PUÒ ESSERE USATA?**

DOVE PUÒ ESSERE USATA?

- Ovunque, dove occorra affilare correttamente un elettrodo.
 - ✓ Indipendentemente dal tipo di elettrodo.
 - ✓ Indipendentemente dal diametro dell'elettrodo.
 - ✓ Indipendentemente dalla lunghezza dell'elettrodo
 - Minimo 15 mm

**COME
FUNZIONA?**

COME FUNZIONA?

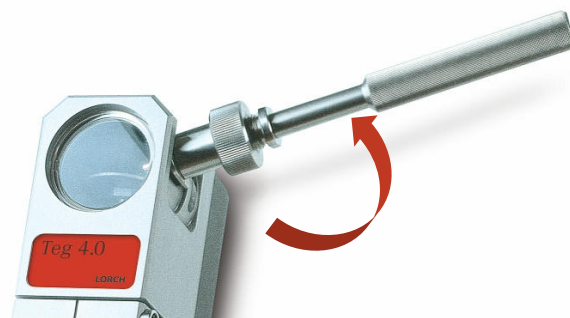
AFFILATURA PRECISA, AFFIDABILE E DI QUALITÀ

- Si inserisce l'elettrodo di tungsteno nell'apposita asta di guida.

✓ Le pinze in dotazione sono per diametri da 1 a 4mm

- Si determina l'angolo di inclinazione

✓ Da 15° a 180°



COME FUNZIONA?

SICUREZZA DI UTILIZZO

- Vetrino per una visione sicura dell'operazione di affilatura

✓ Fornito come ricambio



- Filtro per la raccolta delle polveri

✓ Fornito come ricambio



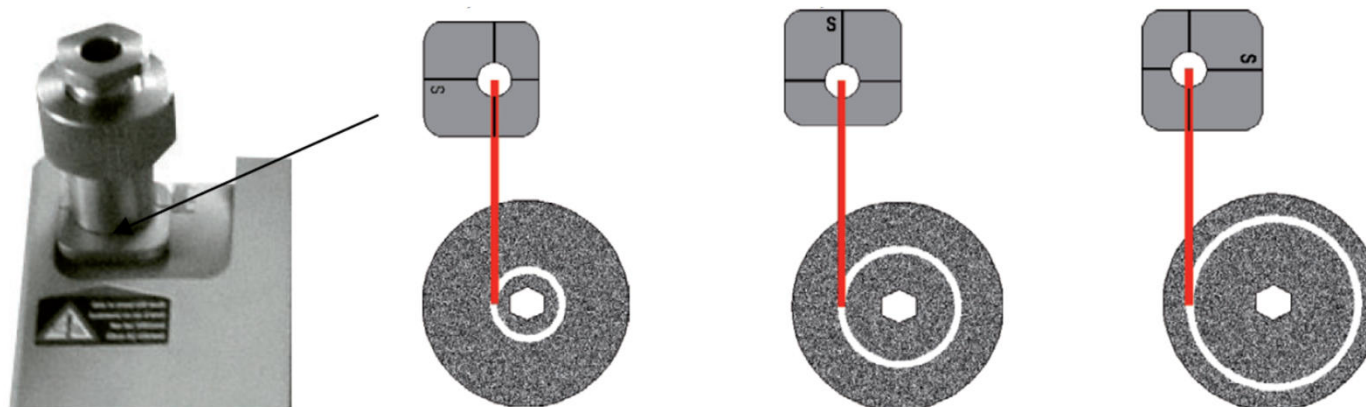
COME FUNZIONA?

LUNGA DURATA DEL DISCO DIAMANTATO



- Il disco diamantato è il «cuore» della TEG 4.0

✓ Per allungarne la durata e l'efficacia è stato pensato un accorgimento particolare che permette di consumarlo su tre corone diverse.



PERCHÉ SCEGLIERE TEG 4.0?

PERCHÉ SCEGLIERE TEG 4.0?

DATI TECNICI

Apparecchiatura per affilatura di elettrodi di tungsteno TEG 4.0

- ✓ Potenza P1: 850 W
- ✓ Alimentazione elettrica: 230 V / 50-60 Hz
- ✓ Velocità: da 8.000 a 22.000 rpm
- ✓ Emissione sonora Lpa: 88.8 dB(A)
- ✓ Valore di vibrazione: 5 m/s²
- ✓ Peso: 2.8 kg
- ✓ Diametro del disco diamantato: 40 mm



PERCHÉ SCEGLIERE TEG 4.0?

OGGETTO DELLA FORNITURA

Dotazione di serie:

- ✓ Apparecchiatura TEG 4.0
- ✓ Asta di guida per elettrodi
- ✓ Serie di pinze da 1 a 4 mm
- ✓ Filtro per raccolta polveri
- ✓ Serie di chiavi per sostituzione disco
- ✓ Valigetta di trasporto

- ✓ Supporto da banco o parete (come optional)



**SEI CURIOSO?
PROVALA ADESSO!**

